

Инструкция по эксплуатации и техническому обслуживанию

Гидравлическая
вибротрамбовка



Символы безопасности

Символы безопасности и сигнальные слова, которые представлены ниже, используются для того, чтобы обратить особое внимание оператора, персонала, выполняющего работы по техническому обслуживанию и ремонту, которые, если не имеют обязательные последствия, могут привести к ситуации, опасной для жизни и здоровья, а также к повреждению оборудования.

Это символ, предупреждающий об опасности. Он используется для предупреждения вас о потенциальной опасности поражения персонала.

Подчиняйтесь всем предупредительным сообщениям, которые сопровождаются этим символом, чтобы избежать возможной травмы и смерти.

DANGER (опасность) – это предупреждение об опасности и сигнальное слово, которые указывают на неминуемо опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, приведет к смерти или к серьезному поражению.

WARNING (Предупреждение) – это предупреждение об опасности и сигнальное слово, указывающее на потенциально опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к смерти или к серьезному поражению.

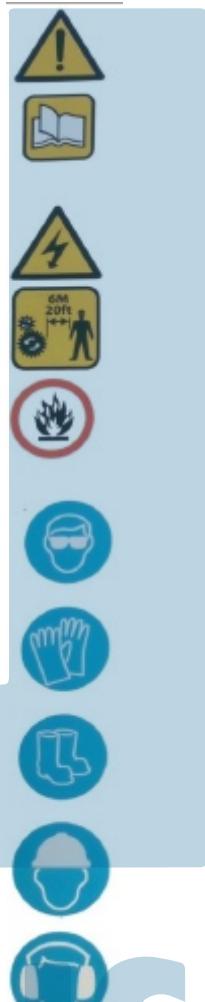
CAUTION (Предостережение) - это предупреждение об опасности и сигнальное слово, указывающее на потенциально опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к смерти или к серьезному поражению.

Это сигнальное слово указывает на потенциально опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к повреждению имущества.

NOTICE (Замечание) – Это сигнальное слово указывает на ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к повреждению оборудования.

IMPORTANT (Важно) – Это сигнальное слово указывает на ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к повреждению оборудования.

Всегда обращайте внимание на символы безопасности. Они существуют для вашей безопасности и для защиты инструмента.



RESCHKE RUS

Работа устройства

ПРОЦЕДУРЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

ПРОВЕРКИ ПРИ ЕЖЕДНЕВНОМ ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ

Проверить прочность крепления или отсутствие крепежных элементов. Затянуть или заменить, если необходимо.

Проверить, правильно ли установлен клапан контроля потока на базовой машине на надлежащую интенсивность потока для компактора (уплотнителя).

Проверить амортизирующее устройство на наличие трещин и разрывов. Повернуть амортизирующее устройство на 180°, когда начинается усталостный разрыв, чтобы увидеть его верхний сгиб. Это продлит срок службы амортизирующего устройства.

Проверить истирание и наличие потеков на фитингах и шлангах. Заменить дефектные шланги и фитинги.

Отрегулировать шланги и затянуть крепление фитингов так, чтобы шланги не касались конструкции при работе.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Не используйте голые руки для проверки или поиска гидравлических потоков на шлангах и фитингах. Утечка через микроотверстие может проткнуть кожу. Для поиска протечки нужно сбросить давление в системе, почистить вокруг проверяемой области, снова восстановить давление в системе и визуально проверить, нет ли протечки.

Смазывать подшипники двумя качками смазки, каждые 40 часов работы. Место для смазки имеется в обоих опорах подшипников.

Проверить правильность посадки и смазку штифтов и втулок.

Проверить уровень в гидравлическом резервуаре на базовой машине.

Убедиться, что быстросменные муфты полностью зацеплены и не имеют протечки.

ИНСТРУКЦИИ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ РАБОТ ПЕРЕД МОНТАЖОМ

Протестируйте гидравлическую систему базовой машины, чтобы убедиться, что система работает на указанной производителем мощности и имеет соответствующие характеристики давления. Убедитесь, что жидкость и фильтр в гидравлической системе чисты.

Параметры \ Модель	RC-2500	RC-3000	RC-6000	RC-10000	RC-12000
Поток масла (л/мин)	30-60	45-75	85-105	120-170	120-170
Давление масла (бар)	100-130	100-130	100-130	150-200	150-200

При затяжке резьбовых соединений труб, будьте осторожны, чтобы используемый герметик (тефлоновая лента и т.п.) не попала в гидравлическую систему. Посторонние частицы, попавшие в систему, могут повредить гидравлические клапаны, двигатели и насосы.

ПРОЦЕДУРА ПРОГРЕВА ПРИ НИЗКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ

В холодную погоду амортизирующие устройства на компакторе могут стать жесткими. В условиях суворой погоды, когда температура воздуха ниже точки замораживания в течение продолжительного времени, амортизирующие устройства могут даже стать хрупкими. Поэтому, необходимо прогревать амортизирующие устройства перед использованием компактора. Для прогрева амортизирующих устройств, выполните следующие действия:

1. После запуска двигателя базовой машины прогрейте систему так, чтобы гидравлические трубы стали теплыми на ощупь.
2. При работающем на холостых оборотах двигателе базовой машины, положите компактор плоской стороной на грунт и, используя небольшой нажим вниз, чтобы компактор оставался на месте, включите его. НЕ кладите груз на компактор при выполнении этой процедуры.
3. Когда температура воздуха ниже точки замерзания, компактор должен поработать на грунте с небольшим нажимом на него вниз (без груза) минимум одну минуту, перед тем, как пустить его в работу.

RESCHKE RUS

НЕ подвешивайте компактор на воздухе во время его прогрева.

Компактор должен лежать плоской стороной на грунте с очень небольшим нажимом вниз, чтобы он оставался на месте. Когда температура воздуха ниже точки замерзания, подвешивание компактора в воздухе без предварительного прогрева может привести к поломке амортизирующих устройств.

ОБЩИЕ ИНСТРУКЦИИ

Компактор (уплотнитель) – это устройство, которое использует имеющуюся силу для получения лучшего преимущества. Динамическая сила узла большого веса, вращаясь на высокой скорости, создает силу вибрации и, с контролируемым размещением, силу удара.

Давление базовой машины на компактор дает высокое статическое давление, которое помогает осуществлять уплотнение или забивку свай. Частота вибрации контролируется путем ввода в компактор гидравлического потока и оптимизируется для использования в сыпучих грунтах. Скорость и плотность уплотнения зависят от таких факторов, как содержание влаги в почве, состояние компактора и базовой машины и мастерство оператора.

ЗАМЕЧАНИЕ

Производительность компактора напрямую зависит от установленной скорости потока жидкости. Более высокая скорость потока не улучшает производительность. Она приводит к перегреву жидкости и способствует легкому повреждению подшипника. Более низкая скорость потока снижает производительность уплотнения.

Общее уплотнение

Следующие инструкции очень важны для получения хорошей производительности компактора и достижения требуемой плотности уплотнения.

При использовании стандартной опорной плиты этот компактор удерживается при полном давлении по направлению вниз не более 5-10 секунд. Процесс его использования должен всегда начинаться рядом с отвалом, основанием и на ранее уплотненном месте.

Когда будет получена максимально достижимая плотность для конкретного состояния почвы, оператор почувствует, небольшое усиление вибрации. Это усиление вибрации никоим образом не опасно для трактора, и указывает, что почва больше не будет сжата. Фактически, дополнительное время обработки на этом месте может реально ослабить плотность почвы, которая ранее уплотнена.

RESCHKE RUS

Следует обрабатывать как можно большую площадь с одного места и немного перекрывать каждую уплотненную секцию. Частота вибрации выбрана так, чтобы получить максимальную эффективность на рыхлых почвах, используя слои 2 – 4 фута. Чем ближе ширина канавы к ширине компактора, тем выше получаемое усилие уплотнения.

Необходимо выключить компактор при его транспортировке или простое в работе. Если работающий компактор поместить на твердую поверхность без приложения давления вниз, то устройство и базовая машина будут сильно вибрировать. Нажатие на компактор передает вибрацию на почву, а при нейтральном давлении будет грохотать вся конструкция базовой машины.

Технология работы на склоне

Этот метод уплотнения представляет первостепенный интерес для уплотнения трубопроводов, когда компактор показывает высокую производительность и эффективное использование оборудования. Материал заполнения помещается на один конец канавы и позволяет найти собственный угол положения. Уплотнение начинается на этом углу на верхней части трубы, но еще рядом с ней. Весь заполняющий материал заполняет траншею на этот угол и компактор работает вверх и вниз по склону. Заполнение траншеи, уплотнение и покрытие можно сделать очень быстро после укладки трубы.

Тестирование почвы

Характеристики уплотнения основываются на образцах почвы, содержания в них влаги и составе почвы.

Изменение погоды, например, может изменить влажность используемого заполнителя и может сделать невозможным соответствие требованиям спецификаций. Обязательно нужно тестировать частоту и надежность во время применения компактора, для определения максимальной толщины слоя, который может использоваться и еще обеспечивать требуемую плотность. Важно, чтобы величины толщины слоя грунта превышали установленные результаты тестирования.

НЕ использовать, если требуемая плотность не достигается и не поддерживается.

RESCHKE RUS

Забивка свай

Многие работы по забивке свай можно выполнять с помощью этого компактора. Деревянная опалубка, стальная и алюминиевая опалубка, двутавровые балки, анкерные сваи и стойки направляющих рельс. Компактор будет забивать эти материалы в большинство почв, имеющих разное состояние, за исключением твердых скал и почв с очень высоким содержанием глины. Компактор помещается на забиваемый объект, используя переднюю треть опорной плиты (часть опорной плиты, которая находится дальше от оператора). Эта часть опорной плиты является критической для правильной передачи вибраций от компактора на объект. Передняя часть компактора будет стучать и материал будет проникать в почву. Центральная часть компактора будет «раскачивать» материал и давать очень маленькую силу удара.

Нужно равномерно давить по направлению вниз, но не сжимать амортизирующее устройство полностью. При слишком большом давлении вниз компактору будет трудно контролировать верхушку забиваемого объекта, и требуемый удар будет демпфироваться.

Предупреждение

Можно получить серьезную или даже смертельную травму при попытке поддерживать забиваемый материал.

Работник, который пытается поддерживать забиваемый материал, может получить удар или быть раздавлен.



RESCHKE RUS

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует исправную работу вибротрамбовки в течение 6 месяцев со дня продажи при соблюдении правил эксплуатации и при условии своевременного прохождения технического обслуживания.

Поставщик не несет ответственности в случаях:

- использования вибротрамбовки не по назначению или на базовых машинах, не соответствующих по техническим характеристикам;
- использование вибротрамбовки с параметрами гидролинии, не соответствующими указанным в данной инструкции по эксплуатации;
- использования вибротрамбовки на неисправных базовых машинах;
- неправильного обслуживания или использования;
- недостаточного технического обслуживания;
- применения нерекомендуемых масел и смазочных материалов;
- несоблюдения требований к чистоте и вязкости гидравлического масла;
- самостоятельного, не согласованного с изготовителем изменения конструкции вибротрамбовки;
- повреждений, связанных с применением запасных частей, изготовленных другими производителями;
- повреждения базовой машины (экскаватора) в результате некомпетентного использования вибротрамбовки.

RESCHKE RUS

Примечание: предприятие-изготовитель имеет право вносить в конструкцию вибротрамбовки непринципиальные изменения, не отраженные в инструкции по эксплуатации.



ООО “Решке Рус”

Телефон: 8-800-250-17-02
(бесплатный по России)

E-mail: info@reschke.ru

Адрес:
153531,
Ивановская Обл.,
м.р-н Ивановский,
с.п. Подвязновское,
тер. Почтовая, стр. 9

